

sản phẩm của bạn		Mục đích sử dụng	Loại vật liệu	Những thứ cần loại bỏ	Phương pháp sử dụng	Tên sản phẩm	pha loãng với nước theo thể tích %.	Nhiệt độ thời gian
Đồ trang sức và đá quý		- Đánh bóng đồ trang sức và đá quý cần mạ, sơn hoặc sử dụng. - Làm sạch và rửa đồ trang sức và đá quý để sử dụng.	Vàng, vàng trắng, bạc, đồng, đồng thau, thép không gỉ, chì, hợp kim kẽm, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, cao su	Bụi bẩn, sáp cá voi, đất và nhiều vết dầu mỡ khác bám vào phôi.	Phương pháp 1: Máy rửa siêu âm	US50	1-3%	55-65 °C 1-2 phút
					Phương pháp 2: Làm nóng và rửa chi tiết bằng dung dịch.	US50	5%	60-70 °C 10-30 phút
Trang sức (đúc)		Đúc và trang trí những món đồ trang sức cần đánh bóng để loại bỏ vết xước, cạnh sắc và làm cho món đồ sáng bóng hơn.	Vàng, vàng trắng, bạc, đồng, thép không gỉ, đồng thau, chì, hợp kim kẽm	Xóa vết xước Xóa các cạnh sắc Loại bỏ bụi bẩn	Máy đánh bóng rung nhỏ www.thaicleaning.com	US50	3-5%	nhiệt độ môi trường
Xem các bộ phận		Các bộ phận đồng hồ đã được đánh bóng hoặc đã qua sử dụng cần được mạ, sơn hoặc đưa vào sử dụng.	Đồng, đồng thau, thép không gỉ, chì, hợp kim kẽm, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, cao su	Chất đánh bóng, Chất đánh bóng sáp cá voi, Vết bẩn, Mỡ béo bám trên phôi	Phương pháp 1: Máy rửa siêu âm	US50	1-3%	55-65 °C 1-2 phút
					Phương pháp 2: Làm nóng và rửa chi tiết bằng dung dịch.	US50	5%	60-70 °C 10-30 phút
Linh kiện vật liệu, bộ phận máy		Việc sản xuất các bộ phận, linh kiện thu được từ quá trình đúc, cắt, dập đòi hỏi phải đánh bóng để loại bỏ các cạnh sắc, tăng độ bóng của phôi để mạ, sơn hoặc sử dụng tiếp.	thép cacbon thấp, thép không gỉ, nhôm, đồng, đồng thau, hợp kim kẽm	Xóa vết xước Xóa các cạnh sắc Loại bỏ bụi bẩn	Máy đánh bóng rung www.thaicleaning.com	US20	5%	nhiệt độ môi trường
Điện tử, PCB, linh kiện cơ điện, quang học tinh xảo		Để loại bỏ vết bẩn thuốc hàn, các hạt lơ lửng trong quá trình đánh bóng, dầu mỡ, bụi, dấu vân tay.	Điện tử công nghiệp, quang học, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, cao su	cặn thuốc hàn, chất đánh bóng, mỡ, dầu, bụi, dấu vân tay	Máy rửa siêu âm	US40	1-3%	55-65 °C 1-2 phút

sản phẩm của bạn		Mục đích sử dụng	Loại vật liệu	Những thứ cần loại bỏ	Phương pháp sử dụng	Tên sản phẩm	pha loãng với nước theo thể tích %.	Nhiệt độ thời gian
Khuôn thép, dụng cụ ép phun		Muốn làm sạch dầu mỡ, bụi bẩn, bụi bẩn và các chất bẩn khác trước khi sử dụng. www.thaicleaning.com	thép cacbon thấp, thép không gỉ	Mỡ, dầu, sáp, bụi, đất, v.v.	Phương pháp 1: Máy rửa siêu âm	US20	5%	60-70 °C 1-3 phút
					Phương pháp 2: Máy đánh bóng rung	US20	5%	nhiệt độ môi trường
					Phương pháp 3: Làm nóng và rửa chi tiết bằng dung dịch.	US20	5%	60-70 °C 10-30 phút
Các bộ phận động cơ, tất cả kim loại, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, cao su		Muốn làm sạch dầu mỡ, bụi bẩn, chất hữu cơ, các loại bụi bẩn để sử dụng. www.thaicleaning.com	thép cacbon thấp, thép không gỉ, nhôm, đồng, đồng thau, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, cao su	Mỡ, dầu, sáp, bụi, đất, v.v.	Phương pháp 1: Máy rửa siêu âm	US20	5%	60-70 °C 1-3 phút
					Phương pháp 2: Làm nóng và rửa chi tiết bằng dung dịch.	US20	5%	60-70 °C 10-30 phút
Súng, súng trường, các bộ phận bằng nhôm		Muốn làm sạch dầu mỡ, bụi bẩn, bụi bẩn và các chất bẩn khác trước khi sử dụng.	thép cacbon thấp, thép không gỉ, nhôm, đồng, đồng thau, gốm sứ, nhựa, cao su	Mỡ, dầu, sáp, bụi, đất, v.v.	Phương pháp 1: Máy rửa siêu âm	US20	5%	60-70 °C 1-3 phút
					Phương pháp 2: Làm nóng và rửa chi tiết bằng dung dịch.	US20	5%	60-70 °C 10-30 phút
Dụng cụ y tế và nha khoa		Để loại bỏ máu, mô, ráy tai và chất tiết cơ thể để sử dụng.	thép không gỉ, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, cao su	máu, mô, thuốc mỡ, chất bài tiết của cơ thể	Máy rửa siêu âm	US50, US40	1-3%	55-65 °C 1-2 phút